Ucrete HF60RT

6 mm revêtement de sol à hautes performances, appliqué par coulage.

DESCRIPTION

Ucrete HF60RT est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances.
Ce sol est coulé en épaisseur de 6 mm.
Ucrete HF60RT est développé pour des applications rapides, ce produit à durcissement rapide convient par conséquent pour nouvelles constructions et rénovations.
Ucrete HF60RT est un revêtement légèrement structuré, qui convient pour des applications dans des environnements secs et humides. Ucrete HF60RT est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.
Avec une expérience de plus de 40 ans, les revêtements de sols Ucrete sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter Master Builders Solutions pour une liste détaillée de nos projets.

PROPRIÉTÉS
QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.
Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatile pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.
Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.
Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

NON-CONTAMINANT

Le système Ucrete HF60RT est à faibles émissions et il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement durci.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Les résines des revêtements Ucrete HF60RT commencent seulement à devenir tendres à une température supérieure à 130°C. Les revêtements Ucrete HF60RT sont complètement résistants jusqu'à 80°C. Convient pour températures jusqu'à -25°C.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete HF60RT a une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs.
Ucrete HF60RT résiste par exemple aux produits chimiques alimentaires courants suivants:

- Acide acétique dilué à 50% entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc..
- Acide lactique concentré, jusqu'à des températures de +60°C: industries du lait et de ses dérivés.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
12	
01130371	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire	B_{FL} – S_1
Release of corrosive substances	NPD
Water permeability	NPD
Mechanical resistance	NPD
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B>2,0
Impact resistance	IR>4
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD
Electrical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined

Ucrete HF60RT

6 mm revêtement de sol à hautes performances, appliqué par coulage.

- Acide oléique 100% concentré, jusqu'à 60°C: acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol à 100%: représente les alcools et les solvants rencontrés en industrie pharmaceutique.

Les revêtements Ucrete HF60RT sont également résistants à une gamme d'huiles minérales, des sels et des acides anorganiques Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions.
Remarque: Certains produits chimiques peuvent causer une décoloration ou des taches, selon la nature du produit déversé et la fréquence de l'entretien.

RÉSISTANCE À L'IMPACT (CHARGE PONCTUELLE)

Un module d'élasticité faible et une résistance exceptionnelle à des contraintes mécaniques rendent Ucrete HF60RT particulièrement flexible et résistant aux impacts importants.

TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete HF60RT de par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé d'environ 7 jours;
- sols présentant des humidités résiduelles importantes.

Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.
Remarque: Un pare-vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause du risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement faillant par conséquence.

PERMÉABILITÉ

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un revêtement résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté. De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

GLISSANCE

La surface Ucrete a été testée suivant la norme EN13036 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete HF60RT:	40 - 45

Les structures de surface d'Ucrete HF60RT, conforme à la norme DIN 51130 sont comme suite:

Ucrete HF60RT:	R10 coulé R11 appliqué à la truelle

Ucrete HF60RT maintient son effet antidérapant, même après des années de trafic lourd avec des bandes dures. Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

COULEURS

Ucrete HF60RT est disponible en 8 couleurs standards:

- Rouge, jaune, vert, orange, gris, crème, vert/brun et bleu.

Les sols Ucrete sont formulés pour offrir une haute résistance aux produits chimiques ainsi qu'une haute résistance à la chaleur.
Certains composants présentent des stabilités à l'UV qui peut générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes (jaunissement) en fonction des expositions.

SPÉCIFICATIONS

Le revêtement de sol est Ucrete HF60RT avec une épaisseur de couche 6 mm et une structure de surface R10 / R11* (* dépendant de l'application).
Le revêtement Ucrete HF60RT de 6 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 80°C et nettoyage léger à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -25°C.
Dans des environnements sous des charges thermiques extrêmes, il est essentiel d'utiliser un béton bien composé, de bonne qualité.

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm².
Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.
Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application d'Ucrete HF60RT.

A brand of MBCC GROUP

Ucrete HF60RT

6 mm revêtement de sol à hautes performances, appliqué par coulage.

Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le manuel d'application, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

CONSOMMATION
6 mm: 13 - 15 kg/m².

CURE
Normalement, des sols Ucrete HF60RT sont prêts à usage après 24 heures, même à 8°C.

STOCKAGE
Tous les composants d'Ucrete HF60RT doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.
Protéger les composants liquides contre le gel.

DÉCHETS
Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ
Dans son état durci, Ucrete HF60RT n'a pas d'effet physiologique connu.
Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux.
Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

DONNÉES TECHNIQUES D'Ucrete HF60RT *

Données techniques		
Densité		1.970 kg/m³
Résistance à la compression	EN13892-2	48 - 54 N/mm²
Résistance à la traction	BS6319: Partie 7	6 N/mm²
Résistance à la flexion	EN13892-2	14 N/mm²
Module d'élasticité dynamique (compression)	BS 6319; Partie 6	3.000 N/mm²
Adhérence au béton	EN13892-8	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531: Partie 4.05	$4{,}1 \times 10^{-5}$ m/m°C^{-1}
Ignifuge	EN 13501: Partie 1	B_{FL}– S_1

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C.

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER
Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

A brand of MBCC GROUP